

MIG -160



- Pinza toma tierra
- Antorcha MIG
- Correa de transporte
- Rodillo adicional de 0.8 mm-1.0 mm
- Boquilla MIG adicional 0.8 mm-1.0 mm
- Manual de instrucciones
- Pinza porta electrodos
- Careta de protección
- Cepillo de limpieza



## Soldadora MIG Redbo MIG-160

Artículo	MIG-160
Voltaje de entrada (V), Frecuencia (Hz)	220,50
Corriente de salida (A)	MIG:50-160 , MMA:20-160
Corriente y voltaje de salida nominal	MIG:160/16.5 , MMA:160/22
Corriente de entrada nominal (A)	26
Tensión en vacío (V)	57
Ciclo de trabajo nominal (%)	15
Electrodo (mm)	0.8/1.0
Factor de potencia	0.73
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento (cos Φ)	F
Dimensión (mm)	540*330*385
Peso bruto (kg)	11

### CARACTERÍSTICAS

- La soldadora Redbo MIG-160 / MIG-200 es una soldadora profesional semi-automática, con función 3 en 1, ya sea para soldar con gas, sin gas (GASLESS), para soldar por arco manual (MMA), y para soldar con la función LIFT TIG (al raspado). El arco se inicia al tocar la placa soldada y el alambre de soldadura. Puede ser utilizada con alambres con gas y flux (sin gas). Es capaz de trabajar con todo tipo de acero al carbono normal, acero inoxidable u otros metales. Al ser de un tamaño compacto y ligero permite un transporte sin complicación. Posee display digital, control de un solo comando, para ajustar la corriente con precisión y concentrar mejor el arco. Al terminar, la máquina sigue soplando entre 3 a 5 segundos de forma automática, lo que permite una costura más perfecta. Implementa la máxima profundidad de soldadura de fusión contra placas medias y gruesas. La regulación de un solo comando permite que la operación sea fácil y eficiente.