

Soldadora TIG Redbo TIG-300

Artículo	TIG-300
Voltaje de entrada (V), Frecuencia (Hz)	380,50
Corriente de salida (A)	TIG:10-230 , MMA:20-210
Corriente y voltaje de salida nominal	TIG:230/19.2 , MMA:210/28.4
Sin voltaje de carga (V)	65
Ciclo de trabajo (%)	60
Corriente de entrada nominal (A)	TIG:9.6 , MMA:11.4
Eficiencia	85%
Factor de potencia	0.93
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento (cos ϕ)	F
Dimensión (mm)	480*290*355
Peso bruto (kg)	10.5

CARACTERÍSTICAS



- Cuenta con avanzada tecnología Inverter IGBT, lo que se traduce en mayor eficiencia y menor consumo de energía.
- La máquina se enciende por radiofrecuencia derretiendo el electrodo de Tungsteno, utilizando el método de HF ARC START sin contacto, lo cual evita la quema de piezas delgadas de trabajo.
- Cuenta con una función de soplo posterior entre 1 y 10 segundos, lo que logra una costura perfecta.
- Posee un sistema de enfriamiento eficiente, con soplo posterior ajustable, protección contra sobrecorriente y sobrecalentamiento. Se puede utilizar por largos períodos de tiempo.
- Puede soldar sobre acero inoxidable y otros aceros de aleación.

TIG -300



- Manual de instrucciones
- Pinza toma tierra
- Pinza porta electrodos
- Antorcha TIG
- Cerámica 5 y 6 adicional
- Boquilla TIG adicional 1.6 - 1/16 mm, 2.0 - 5/64 mm, 2.4 - 3/32 mm